

# MABBLATT

## GELENKBOLZEN


**GERMAN**

Firma: \_\_\_\_\_ Ansprechpartner: \_\_\_\_\_

Adresse: \_\_\_\_\_ Telefon: \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_ Fax: \_\_\_\_\_ Email: \_\_\_\_\_

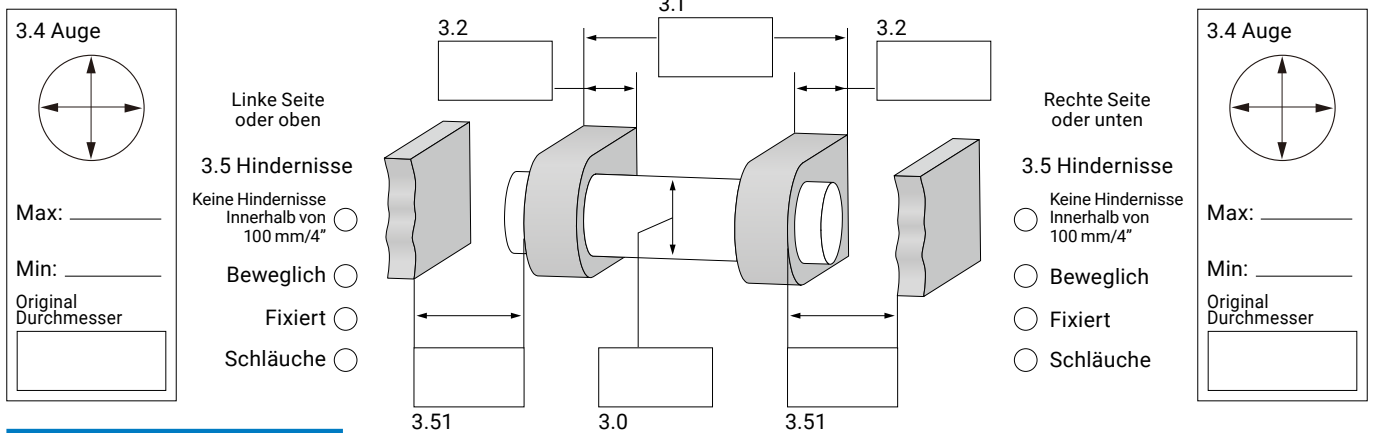
 Bestellung  Anfrage Menge: \_\_\_\_\_ Stück Gemessen von: \_\_\_\_\_

Hersteller &amp; Modell der Maschine: \_\_\_\_\_ Baujahr: \_\_\_\_\_

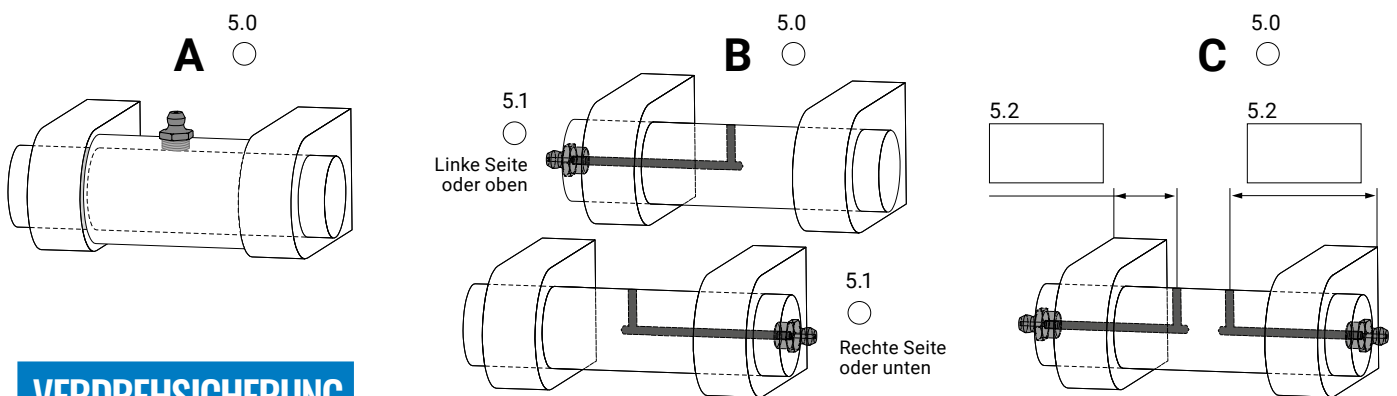
Seriennr.: \_\_\_\_\_ Original Artikelnummer: \_\_\_\_\_

Einbaustelle des Bolzens: \_\_\_\_\_

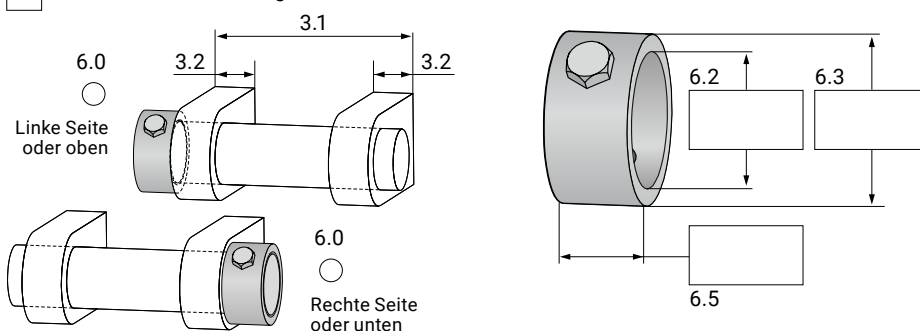
### GELENKBOLZEN-MAB

 Messwerte in:  Zoll  mm


### SCHMIERUNG



### VERDREHSICHERUNG

 Keine Verdrehsicherung


**Fragen? Kontakt:**  
**Expander System Deutschland**  
 Telefon: +49 7363 9660-0  
[www.expandersystem.com](http://www.expandersystem.com)  
[www.nord-lock.com](http://www.nord-lock.com)

**GELENKBOLZEN-MAß**

- 3.0 Durchmesser des Original-Bolzens. Der Durchmesser ist für gewöhnlich ein Standard-Achsen Durchmesser. Als Service bietet Expander weitere Toleranzen für die verschiedensten Anwendungen an.
- 3.1 Messen Sie den Abstand zwischen den Außenkanten der Gelenklaschen.  
Messgenauigkeit +/- 1 mm (+/- 0,04").
- 3.2 Messen Sie die entsprechende Laschenbreite.  
Messgenauigkeit +/- 1 mm (+/- 0,04").
- 3.4 Tragen Sie den Original Durchmesser der Gelenkaugen ein. Beträgt der Verschleiß mehr als 1,5 mm (0,06"), messen Sie die Differenz von minimalem zu maximalem Verschleiß.  
Messgenauigkeit +/- 0,2 mm (+/- 0,008").
- 3.5 Wenn es Hindernisse innerhalb von 100 mm (4") von der Außenseite der jeweiligen Gelenklasche gibt, geben Sie den Hindernis-Typ an (beweglich, fixiert oder Schläuche).
- 3.51 Wenn Sie unter 3.5 Hindernisse angegeben haben, messen Sie den Abstand zwischen dem entsprechenden Hindernis und der Außenkante der Gelenklasche.  
Messgenauigkeit +/- 1 mm (+/- 0,04").

**SCHMIERUNG**

- 5.0 Schmierung erfolgt z.B. über das Auge des Zylinders.  
A=über das Auge vom Zylinder,  
B= Schmierung über eine Seite des Bolzens,  
C= Schmierung über beide Seiten des Bolzens.
- 5.1 Im Fall B, geben Sie an, an welcher Seite sich der Schmiernippel befinden soll.
- 5.2 Im Fall C, messen Sie den Abstand der Austrittsöffnung zur Außenkante der Gelenklasche.  
Messgenauigkeit +/- 1 mm (+/- 0,04").

**VERDREHSICHERUNG**

- 6.0 Wenn es keinen Verdrehsicherungsring gibt, wählen Sie „keine Verdrehsicherung“.  
Wenn es einen Verdrehsicherungsring gibt, geben Sie an, auf welcher Seite sich die Verdrehsicherung befindet, und fahren Sie mit 6.2, 6.3 und 6.5 fort.
- 6.2 Messen Sie den Innendurchmesser des Sicherungsringes. Messgenauigkeit +/- 0,5 mm (+/- 0,02").
- 6.3 Messen Sie den Außendurchmesser des Sicherungsringes. Messgenauigkeit +/- 1 mm (+/- 0,04").
- 6.5 Messen Sie die Breite des Sicherungsringes. Messgenauigkeit +/- 1 mm (+/- 0,04").



Für Stufenbolzen nutzen Sie bitte das Maßblatt für Stufenbolzen.