

MABBLATT

Gelenkbolzen



GERMAN

Firma: _____ Ansprechpartner: _____

Ort/Bundesland: _____ Telefon: _____

Fax: _____ Email: _____

Bestellung Anfrage Menge: _____ Stück Gemessen von: _____

Hersteller & Modell der Maschine: _____ Baujahr: _____

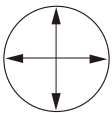
Serienr.: _____ Original Artikelnummer: _____

Einbaustelle des Bolzens: _____

Gelenkbolzen-MAB

Messwerte in: Zoll mm

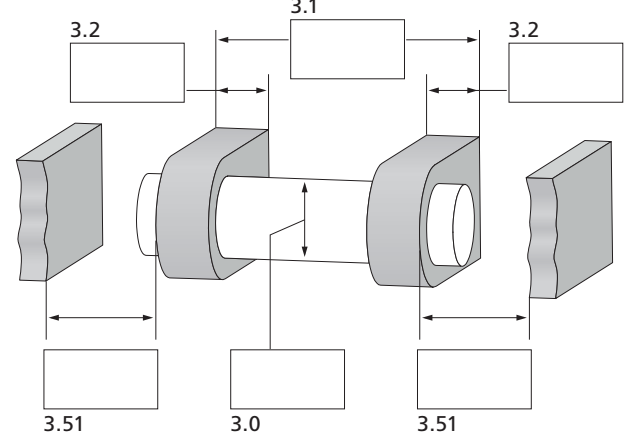
3.4 Auge



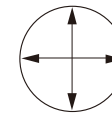
Max: _____

Min: _____

Original Durchmesser



3.4 Auge



Max: _____

Min: _____

Original Durchmesser

Linke Seite oder oben

3.5 Hindernisse

Keine Hindernisse Innerhalb von 100 mm/4"

Beweglich

Fixiert

Schläuche

Rechte Seite oder unten

3.5 Hindernisse

Keine Hindernisse Innerhalb von 100 mm/4"

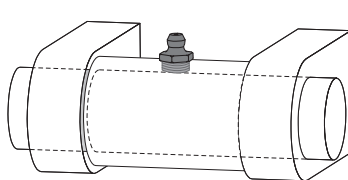
Beweglich

Fixiert

Schläuche

SCHMIERUNG

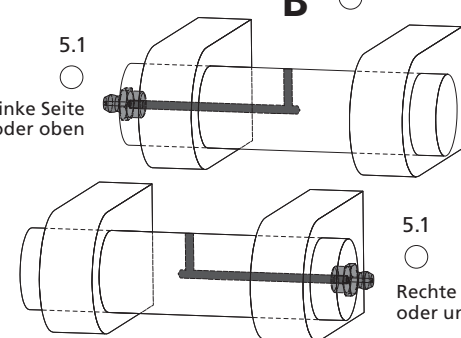
A 5.0



B 5.0

5.1

Linke Seite oder oben

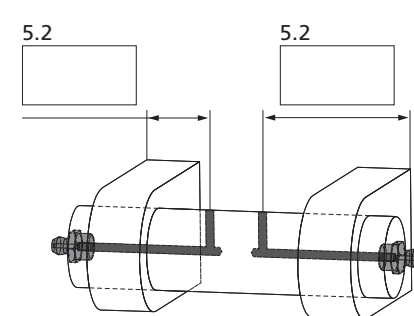


5.1

Rechte Seite oder unten

C 5.0

5.2



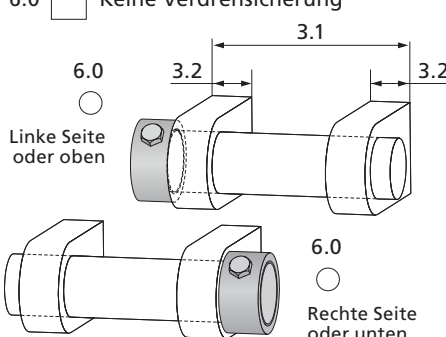
5.2

VERDREHSICHERUNG

6.0 Keine Verdrehsicherung

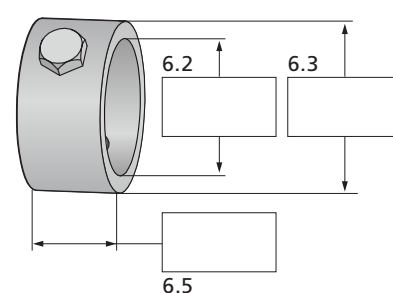
6.0

Linke Seite oder oben



6.0

Rechte Seite oder unten



6.2

6.3

6.5

Fragen? Kontakt:
Expander System Deutschland
 Telefon: +497363 9660-28
www.expandersystem.com
www.nord-lock.com/de



**GELENKBOLZEN-MAß**

- 3.0 Durchmesser des Original-Bolzens. Der Durchmesser ist für gewöhnlich ein Standard-Achsen Durchmesser. Als Service bietet Expander weitere Toleranzen für die verschiedensten Anwendungen an.
- 3.1 Messen Sie den Abstand zwischen den Außenkanten der Gelenklaschen. Messgenauigkeit +/- 1mm. (+/- 0,04").
- 3.2 Messen Sie die entsprechende Laschenbreite. Messgenauigkeit +/- 1 mm (+/- 0,04").
- 3.4 Tragen Sie den Original Durchmesser der Gelenkaugen ein. Beträgt der Verschleiß mehr als 1,5mm (0,06"), messen Sie die Differenz von minimalem zu maximalem Verschleiß. Messgenauigkeit +/- 0,2 mm (+/- 0,008").
- 3.5 Wenn es Hindernisse innerhalb von 100 mm (4") von der Außenseite der jeweiligen Gelenklasche gibt, geben Sie den Hindernis-Typ an (beweglich, fixiert oder Schläuche).
- 3.51 Wenn Sie unter 3.5 Hindernisse angegeben haben, messen Sie den Abstand zwischen dem entsprechenden Hindernis und der Außenkante der Gelenklasche. Messgenauigkeit +/- 1 mm (+/- 0,04").

SCHMIERUNG

- 5.0 Schmierung erfolgt z.B. über das Auge des Zylinders. A=über das Auge vom Zylinder, B= Schmierung über eine Seite des Bolzens, C= Schmierung über beide Seiten des Bolzens.
- 5.1 Im Fall B, geben Sie an, an welcher Seite sich der Schmiernippel befinden soll.
- 5.2 Im Fall C, messen Sie den Abstand der Austrittsöffnung zur Außenkante der Gelenklasche. Messgenauigkeit +/- 1mm. Messgenauigkeit +/- 1mm (+/- 0,04").

VERDREHSICHERUNG

- 6.0 Wenn es keinen Verdrehsicherungsring gibt, wählen Sie „keine Verdrehsicherung“. Wenn es einen Verdrehsicherungsring gibt, geben Sie an, auf welcher Seite sich die Verdrehsicherung befindet, und fahren Sie mit 6.2, 6.3 und 6.4 fort.
- 6.2 Messen Sie den Innendurchmesser des Sicherungsringes. Messgenauigkeit +/- 0,5 mm (+/- 0,02").
- 6.3 Messen Sie den Außendurchmesser des Sicherungsringes. Messgenauigkeit +/- 1 mm (+/- 0,04").
- 6.5 Messen Sie die Breite des Sicherungsringes. Messgenauigkeit +/- 1 mm (+/- 0,04").



Drücken Sie dieses Symbol, um die eingegebenen Daten im Maßblatt zu löschen.



Drücken Sie dieses Symbol, um das Gelenkbolzen-Maßblatt auszudrucken.



Für Stufenbolzen nutzen Sie bitte das Maßblatt für Stufenbolzen.